

Cuidado y Mantenimiento de los equipos EPI

Los Equipos EPI están fabricados con diferentes materiales de alta calidad como fibras poliéster de alta tenacidad, elementos plásticos y accesorios metálicos con recubrimientos especiales por lo cual se recomienda se realice un correcto uso, inspección y almacenamiento del equipo.

Es importante seguir las instrucciones aquí descritas para el correcto cuidado y mantenimiento de su equipo, aquí encontrara un paso a paso del proceso de limpieza del equipo, hagalo como se describe de otro modo se anulara la garantía y reducira el tiempo de vida útil del equipo.

1. Proceso de Inspección

Siga cada uno de los siguientes pasos para realizar una correcta Inspección y diagnóstico del equipo.

NOTA: Este proceso de inspección es general y es recomendable aplicarlo solo antes de realizar un mantenimiento al equipo EPI, esta inspección no es de cumplimiento normativo de inspección anual, la cual solo la puede realizar una persona calificada y avalada por el fabricante.

1.1 FRECUENCIA: Los Equipo deben ser inspeccionados antes de cada limpieza como a continuación se describen.

Escriba los resultados de cada inspección en una hoja de registro para demostrar si el equipo tiene algún daño y así una persona competente pueda realizar una inspección mas profunda y determinar si el equipo debe ser puesto fuera de uso.

En la hoja de registro anote la fecha del día de inspección, nombre de la persona que la realiza, la referencia del equipo, el código o numero de producto que se encuentra en la etiqueta para identificar el equipo.

1.2 PASOS DE LA INSPECCIÓN:

Paso 1. Inspeccione las parte metálicas: Identifique (Ganchos, hebillas, anillos D, correderas, etc.) Estos elementos no deben estar dañados, deformados ni presentar bordes afilados, rebabas, rajaduras, partes desgastadas o corrosión.

Los herrajes recubiertos en Nylon 6.6 deben estar libres de fisuras, cortes, agujeros, grietas u otros daños en el revestimiento para garantizar su no conductividad. Asegúrese de que las hebillas funcionen correctamente. En caso de tener hebillas de conexión rápida, asegúrese de que las lengüetas de liberación funcionen correctamente y que oye un chasquido cuando se traba la hebilla.

Los Ganchos de seguridad no deben presentar deformaciones, verifique que la compuerta y el pestillo tienen un movimiento libre y rápido asegurese que cierran completamente y que no se quedan pegados.

Paso 2. Inspeccione la Reatas y cuerdas; Estas no deben estar deshilachadas ni tener fibras cortadas o rotas. Revise el material para confirmar si presenta perforaciones, moho, quemaduras, decoloración, estiramiento, no deben estar impregnadas de grasa, cemento ni pintura seca.

Paso 3. Inspeccione las costuras; identifique que estén completas, observe si están deshilachadas, incompletas o presentan cortes. Los hilos cortados pueden indicar que el arnés fue sometido a una carga de impacto y que debe retirarse de servicio.

Paso 4. Inspeccione las etiquetas; todas las etiquetas deben estar presentes y ser legibles verifique el numero de producto, En el proceso de limpieza de los equipos las etiquetas no deben ser lavadas. .

Paso 5. Inspeccione el indicador de impacto; el indicador de impacto se encuentra en la parte trasera del equipo y es una costura la cual tiene un dobles con una etiqueta, si la etiqueta no esta ni el dobles significa que el arnés a sufrido un impacto y no se debe usar mas el equipo . la costura debe estar completa y continua, no remueva ni lave la etiqueta del indicador.

1.3 FINALIZACIÓN DE LA INSPECCIÓN: Si la inspección revela una condición defectuosa, no realice ninguna reparación, retire la unidad inmediatamente, informe y contacte a un inspector avalado por la empresa para que este realice un diagnostico normativo y determine la funcionalidad del equipo con los registros y el aval que corresponden.

NOTA: Sólo Personas que han realizado el CURSO DE INSPECTORES con la empresa EPI S.A.S son autorizadas para realizar estas inspecciones legales anuales.

2. Instrucciones de Limpieza

El cuidado básico del equipo de seguridad prolonga la vida de servicio del equipo y ayuda a su correcto desempeño, además su función de seguridad. El correcto almacenamiento y mantenimiento después de usarse son muy importantes así como la limpieza, eliminando de esta forma la suciedad, corrosión y contaminantes.

NOTA: Debe destinar un área de almacenamiento de sus equipos. Las áreas de almacenamiento deben estar limpias, secas, carentes de exposición a la luz directa del sol y de agentes corrosivos. preferiblemente guarde los equipos en bolsas individuales y no las ubique en el suelo, destine una estantería para colocarlas.

Siga cada uno de los siguientes pasos para realizar una correcta limpieza de su equipo EPI.

2.1 Limpieza de Reata y Cuerda Poliéster:

- En la limpieza use una esponja (tipo lava platos) o cepillo de cerdas suaves, agua y jabón de pH neutro
- Tome la esponja humedezcala en la solución de agua y jabón.
- Frotela con firmeza sobre la reata en el sentido de las fibras. hagalo en ambos sentidos.
- Luego tome un paño limpio y retire el jabón, hasta que la reata quede limpia.
- Las partes de reatas limpias deben colgarse libres para secarsen. ubiquelas en un lugar sombreado.
- No aplique calor directo sobre el equipo puede dañar la reata y sus accesorios.
- No use límpido ni blanqueadores para limpiar el arnés puede causar graves daños.
- No sumerja el equipo completo en agua puede causar daños a las etiquetas, herrajes, costuras y demás.
- En las eslingas no moje el absorbedor de energía.

2.2 Limpieza de los Herrajes:

- En la limpieza use una esponja (tipo lava platos) o cepillo de cerdas suaves, agua y jabón de pH neutro.
- Se debe limpiar y secar cada pieza completamente antes de continuar con la siguiente.
- Tome la esponja humedezcala en la solución de agua y jabón.
- Frotela con firmeza sobre el herraje. verifique que no hay desprendimiento del recubrimiento.
- Luego tome un paño limpio y retire el jabón, hasta que el herraje quede limpio y seco.
- Limpie con cuidado las partes ocultas del herraje en las reatas y vuelva a ocultar.
- No aplique calor directo sobre el equipo puede dañar el herraje.
- No use agua tibia esto acelera procesos de oxidación, use agua a temperatura ambiente.
- Si se presenta oxidación leve, escamas blancas, límpiela con una lija No 1000 y aplique lubricante penetrante CRC 5-56.

2.3 Limpieza accesorios plasticos:

- En la limpieza use una esponja o cepillo de cerdas suaves, agua y jabón de pH neutro.
- Se debe limpiar y secar cada pieza completamente antes de continuar con la siguiente.
- Tome la esponja humedezcala en la solución de agua y jabón.
- Frotela con firmeza sobre la pieza plástica.
- Luego tome un paño limpio y retire el jabón, hasta que este limpio.
- No aplique calor directo sobre las piezas plásticas por que se pueden deformar.
- No aplique pintura, ni tintes sobre las piezas plásticas.

2.4 Secado General:

- El Equipo debe secarse completamente antes de uso o almacenamiento, sin exponerlo directamente a la luz solar, calor o vapor por periodos de tiempo prolongados, cuelgue el equipo y dejelo secar.



Lavado a mano



No planchar



No blanquear



No limpiar en seco



Secar tendido
sin escurrir